ZOOMLION TECHNOLOGIE MIT EINFALLSREICHTUM UND SORGFALT











DIE WELTWEIT FÜHRENDE FERTIGUNG FÜR DIE INTELLIGENTE HERSTELLUNG VON BAGGER
Der ZOOMLION Smart City Earthmoving Machinery Park ist ein branchenführendes Werk für intelligente und flexible Bagger. Von der Stahlplatte bis zum fertigen Bagger – dank hochpräziser Schweißverfahren, äußerst zuverlässiger Montageprozesse, hochwertiger Beschichtungsverfahren und strenger Qualitätskontrollen wird jeder Bagger in höchster Qualität ausgeliefert.



ZOOMLION

Zoomlion Heavy Industry Science & Technology Co.,Ltd.

Adresse: Zoomlion Smart City Headquarters Building, No,613 Naqiu Road, Wangcheng District, Changsha, Hunan, China 410221
E-Mail: earthmoving@zoomlion.com

Copyright© Zoomlion. Alle Rechte vorbehalten. Die Vervielfältigung oder das Kopieren von Inhalten, ganz oder teilweise, ist ohne die Zustimmung von Zoomlion zu keinem Zweck gestattet.
Hinweis: Materialien und technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die auf den Fotos abgebildeten Maschinen können mit Zusatzausstattung versehen sein.

ZOOMLION 2-TONNEN ELEKTRO KOMPAKTBAGGER

ZE20GE



VISION CREATES FUTURE

ÜBERRAGENDE LEISTUNG

FAHRERKOMFORT

NEUES BEDIENDISPLAY

PRAXISERPROBT

ZOOMLION MINI-BAGGER

ÜBERRAGENDE PERFORMANCE

ZE20GE

MOTORLEISTUNG:
10 kW @ 2200 U/min

AKKUKAPAZITÄT:
29 kWh

BETRIEBSGEWICHT:
2100 kg

ZE20GE

Das Modell wird mit der kompletten Arbeitshydraulik für Anbaugeräte und hydraulischem Schnellwechsler geliefert und ermöglicht dem Bediener, die Hydraulik über einen Schalter am Joystick zu steuern, was die Bedienung erleichtert.

BATTERIESYSTEM MIT EINER MAXIMALEN BETRIEBSDAUER VON 8 STUNDEN

- Mit einer hohen Kapazität von 29 kWh erfüllt es die Anforderungen für einen Dauerbetrieb von bis zu 8 Stunden.
- Stabiler Betrieb bei niedrigen Temperaturen: Dank eines integrierten intelligenten Heizsystems sorgt es auch bei extremer Kälte von -30 °C für eine konstante Leistung.
- Die Schutzart des Gehäuses entspricht IP67, wodurch es sich an komplexe Arbeitsumgebungen anpassen kann.
- Ausgestattet mit einem effizienten BMS (Batterie-managementsystem): Durch die Überwachung und Optimierung der Batterie ermöglicht es eine längere Batterielebensdauer und eine höhere Energienutzungseffizienz.

LEISTUNGSSTARKER ELEKTROMOTOR

- 10-kW-Synchronmotor mit Permanentmagneten.
- Zweistufige automatische Leerlauf-Funktion: Sie passt die Leistungsabgabe intelligent an und sorgt so für eine effizientere Energienutzung.
- Garantie für Langzeitbetrieb: Der Motor unterstützt einen Dauerbetrieb von 8 Stunden unter der S9-Stufe (Einschaltdauer).
- Umfassende Schutzverbesserung: Der Motor erfüllt zudem die Schutzart IP67.

DIE NEUE GENERATION DER ZOOMLION-HAUPTPUMPE

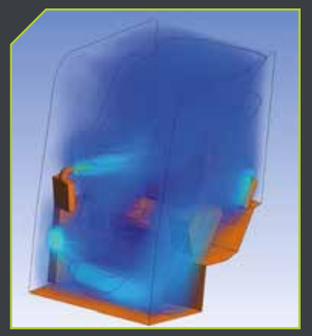
- Die Hauptpumpe mit großem Hubraum von 35 cm^3 wird mit dem drehmomentstarken Motor mit hoher Leistungs-reserve kombiniert, um einen niedrigen Energieverbrauch und eine hohe Arbeitseffizienz zu erzielen.

KOMFORTABLES FAHRERLEBNIS

Ausgestattet mit einer geräumigen und brandneuen luxuriösen Kabine, bietet dieser 2-Tonnen-Elektro-Minibagger mehr Komfort und Luxus, um alle Herausforderungen zu meistern.

KLIMATISIERUNG (STANDARD)

Die Klimaanlage ist speziell auf die Bedürfnisse der Fahrer zugeschnitten, um ein angenehmes Arbeitsklima zu schaffen.





GEFEDERTER SITZ

Sie können die Dämpfung an die jeweilige Belastung anpassen. In Kombination mit der neigungsverstellbaren Rückenlehne und dem verdeckten, einziehbaren Sicherheitsgurt genießen Sie ein sicheres, zuverlässiges und komfortables Fahrerlebnis.





GROSSZÜGIGE KABINE

Er bietet großzügige Beinfreiheit, sodass die Bedienung nicht durch Platzmangel eingeschränkt wird. Auch der Einstieg ist großzügig dimensioniert, sodass der Fahrer bequem ein- und aussteigen kann.



UNTERHALTUNGS-SYSTEM

Hochwertige Audiogeräte und Radios sorgen für ein entspanntes Arbeitsumfeld für den Fahrer.



DURCHDACHTES DESIGN

Großer Einstiegsbereich, der dem Fahrer das Ein- und Aussteigen erleichtert.



PRAKTISCHES DESIGN

Der für das Mobiltelefon des Fahrers vorgesehene Platz sorgt dafür, dass dem Fahrer keine wichtigen Informationen entgehen, weil er zu sehr in seine Arbeit vertieft ist.





VERSTELLBARE ARMLEHNE

Verstellbare Armlehne, die perfekt auf den Joystick abgestimmt ist und es dem Bediener ermöglicht, in einer äußerst bequemen Haltung mit hoher Effizienz zu arbeiten.

NEUES DISPLAY

DISPLAY

Das LCD-Armaturenbrett bietet eine intuitive Bedienung. Das benutzerfreundliche Bedienfeld ist nicht nur mit modernster Technik ausgestattet, sondern vermittelt auch das gewohnte Gefühl beim Drücken der Tasten. Über die Menüleiste auf der rechten Seite können Sie wichtige Informationen wie Motordrehzahl, Kühlmitteltemperatur und Kraftstoffstand abrufen.



1. Batteriespannung	2. Betriebsstunden	3. Kühlmitteltemperatur	4. Batteriestand
5. Störungswarnung	6. Licht	7. Umschaltung hohe und niedrige Geschwindigkeit	
8. Menüleiste	9. Betriebsmenü	10. Alarm	



A MULTIFUNKTIONS-JOYSTICK

Der multifunktionale Joystick einer Maschine mit umfangreicher Ausstattung unterstützt den Kunden besser bei der Steuerung verschiedener Anbaugeräte, um unterschiedliche Aufgaben zu erledigen.

B GUTE LEISTUNGSSTEUERUNG

Die elektronische Drosselklappensteuerung sorgt für eine gleichmäßige Leistungsentfaltung. Das Gerät lässt sich mühelos bedienen.

C 2-FAHRSTUFEN

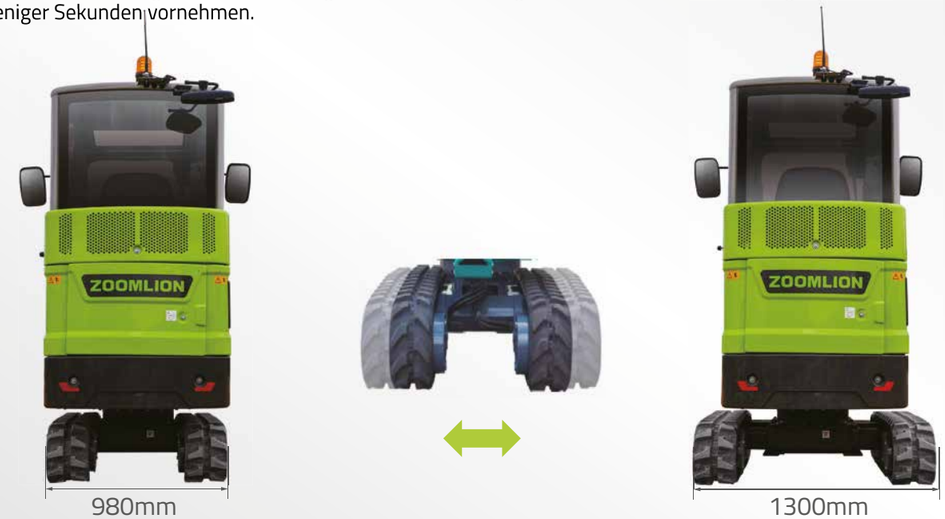
Die hohe und die niedrige Geschwindigkeit lassen sich über die Tasten am Griff steuern, was dem ergonomischen Design entspricht und die Umschaltung komfortabler macht.

D ROPS/FOPS KABINE

Sicherheit steht für uns an erster Stelle. Die Kabine erfüllt die Anforderungen an ROPS (Überrollschutz) und FOPS (Schutz vor herabfallenden Gegenständen). Dies steht im Einklang mit unserem „menschenorientierten“ Konzept, unseren Kunden ein gutes Arbeitsumfeld zu bieten und die Arbeitseffizienz zu steigern.

VERSTELLBARER UNTERWAGEN

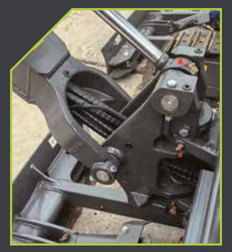
Bei Einsatz von schwerem Anbaugerät kann die Spurweite des ZE20GE zur Optimierung der Stabilität auf maximal 1300 Millimeter erweitert oder auf 980 Millimeter verringert werden, was die Durchfahrt durch schmale Türen und den Einsatz in beengten Räumen ermöglicht. Jede Einstellung lässt sich über das Bedienungssystem innerhalb weniger Sekunden vornehmen.



PRAXISERPROBT

HUBZYLINDER SCHUTZ

Im Gegensatz zur herkömmlichen Anordnung des Auslegerzylinders befindet sich der Auslegerzylinder des ZE20GE oberhalb des Auslegers, um ihn besser zu schützen. Diese Konstruktion verhindert, dass der Zylinder insbesondere bei Abbrucharbeiten durch Steinschlag beschädigt wird.



GUTER WARTUNGSZUGANG

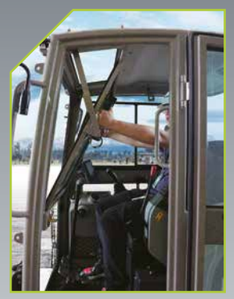
Sie können das Hydraulik-system durch das Sichtfenster überprüfen, indem Sie die Bodenplatte öffnen, ohne Schrauben lösen oder festziehen oder sonstige Maßnahmen ergreifen zu müssen.

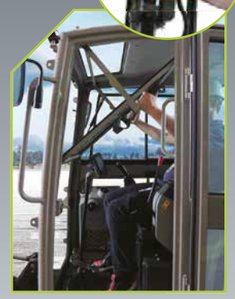


FRONTSCHEIBE MIT EASY-OPEN-FUNKTION

Die Frontscheibe des Modells ZE20GE lässt sich sehr leicht öffnen. Drehen Sie einfach die Verriegelungshebel auf beiden Seiten der Scheibe und schieben Sie sie dann nach oben. Dank einer pneumatischen Vorrichtung ist dieser Vorgang nahezu mühelos.







SCHUTZ DER EMPFINDLICHEN KOMPONENTEN

Die Arbeitsleitungen und der Auslegerkabelbaum sind fest eingebaut, um diese empfindlichen Bauteile vor Beschädigungen zu schützen.

EINFACHES AUFLADEN

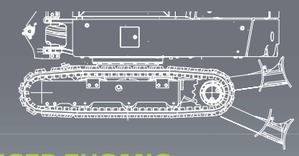
Es verfügt über zwei Lademodi: Schnellladung (Gleichstrom) und Langsamladung (Wechselstrom). Die Schnellladung sorgt für eine vollständige Aufla-dung in nur 1,5 Stunden und gewährleistet so eine hocheffiziente Notfall-Energieversorgung; die Langsamladung ermöglicht eine gleichmäßige, gemächliche Energiespeicherung über 10 Stunden und eignet sich daher perfekt für das Laden über Nacht während Standzeiten.





GROßER ARBEITSWINKEL PLANIERSCHILD

Überwinden Sie Hänge und Hindernisse mühelos und sorgen Sie so für eine stabilere Arbeitshaltung.



SCHWIMMSTELLUNG PLANIERSCHILD

Floating ist eine Standard-funktion des ZE20GE. Bodenaus-gleichsarbeiten lassen sich schnell und einfach durchführen, ohne dass die Scharhöhe ange-passt werden muss. Nach Abschluss der Verfüllung stellen Sie die Planierschar einfach auf Schwimmstellung und fahren rückwärts entlang des verfüllten Grabens.

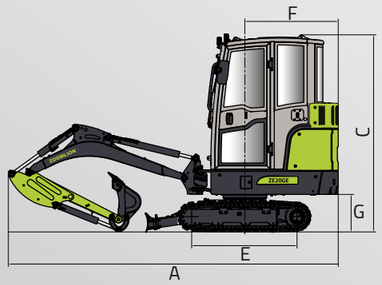


GROSSZÜGIGER ZUGANG ZU ALLEN KOMPONENTEN

Um die gesamte Heckverkleidung zu öffnen, müssen Sie lediglich leicht auf die Verriegelung drücken und die Schnalle drehen. Alle zu wartenden Teile sind leicht zugänglich, der Wartungsraum ist großzügig bemessen und die Wartung ist einfach, was den Wartungsaufwand erheblich reduziert und die Arbeitseffizienz steigert.



ZE20GE	
ABMESSUNGEN	
Gesamtlänge A	3860 mm
Gesamtbreite B	980/1300 mm
Gesamtlhöhe C	2340 mm
Spurweite D	750/1070 mm
Länge Unterwagen E	1230 mm
Heckschwenkradius F	1100 mm
Bodenfreiheit des Gegengewichts G	450 mm
Minimale Bodenfreiheit H	150 mm
LEISTUNGSPARAMETER	
Betriebsgewicht	2100 kg
Standard-Schaufelkapazität	0.04 m^3
Motorleistung	10 kW@2000 U/min
Fahrgeschwindigkeit (hoch/niedrig)	4.2/2.2 km/h
Schwenkgeschwindigkeit	9.5 U/min
ARBEITSBEREICH	
Max. Reichweite A'	4130 mm
Max. Reichweite in Bodennähe B'	4070 mm
Max. Grabtiefe C'	2555 mm
Max. vertikale Grabtiefe D'	2225 mm
Max. Aushubhöhe E'	3630 mm
Minimaler vorderer Schwenkradius F'	2550 mm



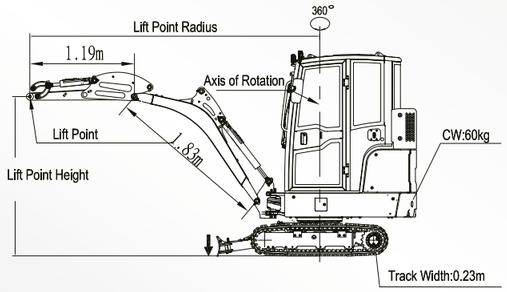


ZE20GE	
HYDRAULIKANLAGE	
Hauptpumpe	Maximale Durchflussmenge: 62.5 L/min
Arbeitskreislauf	25 MPa
Drehkreislauf	16.2 MPa
Fahrkreislauf	20.6 MPa
Steuerkreislauf	3.5 MPa
TECHNISCHE GRUNDDATEN	
Grabkraft der Schaufel (ISO)	18.2 kN
Grabkraft des Auslegers (ISO)	8.5 kN
Max. Zugkraft Arm	16.6 kN
Länge des Auslegers	1830 mm
Länge des Arms	1190 mm
FÜLLMENGE FÜR DIE WARTUNG	
Hydraulische Anlage	27 L
Hydrauliktank	21 L
INFORMATIONEN ZUR BATTERIE	
Kapazität der Batterie	29 kWh
Spannung	48 V
Werkstoffe	Lithium-Eisenphosphat-Batterie
INFORMATIONEN ZUM ELEKTROMOTOR	
Typ des Motors	Permanentmagnet-Synchronmotor
Nenndrehmoment	43.5 N·m

HUBKAPAZITÄT

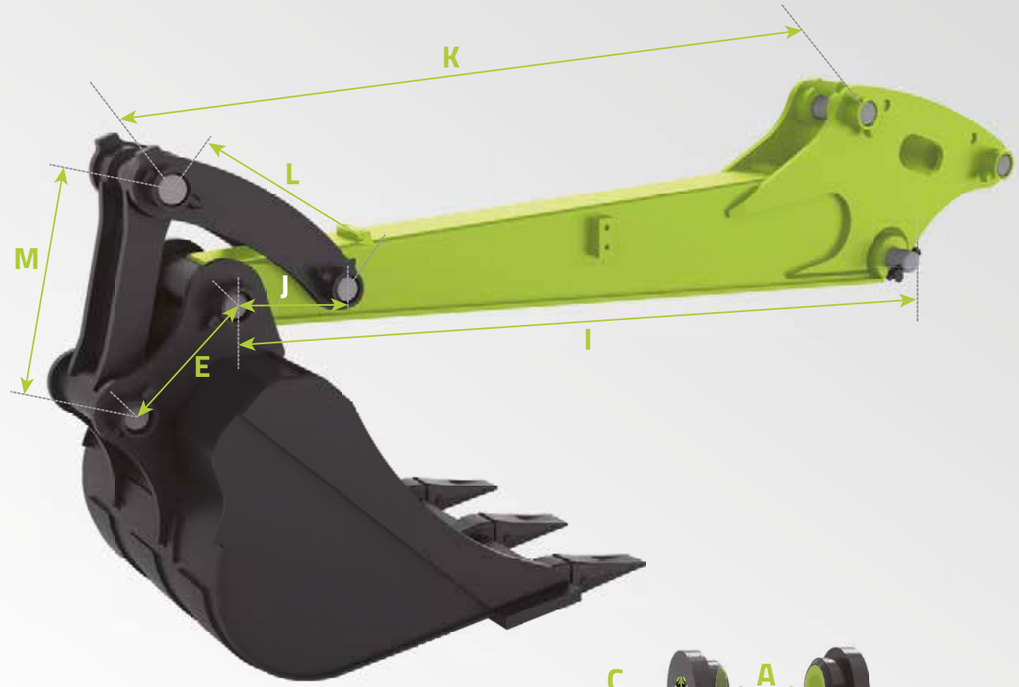
HEBEPUNKT HÖHE	Hubpunkt Radius (1.0 m)		Hubpunkt Radius (2 m)		Hubpunkt Radius (MAX)	
	über-vorne (kg)	über-seitig (kg)	über-vorne (kg)	über-seitig (kg)	über-vorne (kg)	über-seitig (kg)
2.0 m			292*	280*	289*	287*
1.5 m			375*	387*	280*	225*
1.0 m			555*	550*	287*	253*
0 m			745*	556*	316*	296*
-0.5 m	700*	430	500*	260*	276*	260
-1.5 m					331*	331*

Hinweise:
1. Die mit * gekennzeichnete Last wird durch die Hydraulikleistung begrenzt und basiert auf ISO 10567. Die Nennlasten überschreiten nicht 87 % der Hydraulikleistung.
2. Die Last ohne * ist durch die Kippkraft begrenzt und basiert auf ISO 10567. Die Nennlasten überschreiten nicht 75 % der Kippkraft.
3. Die Baggerschaufel, der Haken, die Schlinge und anderes Hebezubehör sind in dieser Tabelle nicht enthalten.



SYSTEM	KONFIGURATIONSARTIKEL	ZE20GE
Antrieb	Nennleistung	10 kW / 2200 U/min
	Nennspannung	48 V
	Batteriekapazität	29 kWh
Hydrauliksystem	Rohbruchsicherungsventil am Auslegers	●
	Rohbruchsicherungsventil am Arm	●
	3+4 Hydraulikkreislauf (ein-/zweipolig umschaltbar)	●
	Anschlusskupplungen	●
	Hydraulikanschluss für Schnellwechsler	●
	Armaturen zur Durchflussregelung	●
Kabine	Kabine	●
	FOPS	●
	ROPS	●
	Klimaanlage	●
	Multifunktions-Joystick	●
Unterwagen	Stahlkette mit zwei Stollenreihen	○
	Gummiketten	●
	Gummiauflage	○230 mm
	230-mm-Kette	●
	Führungsrolle, einseitig	●Einzelrollenbahn
	Laufrolle, einseitig	●3
	Untere Kettenabdeckung, einseitig	○Einzelgleis-Schutzvorrichtung
	Planierschild	●
	Auslegerlänge	●1830 mm
	Armlänge	●1190 mm
Schaufel	Standardkonfiguration	○0.04 m³ verstärkte Schaufel
	Optional 1	○300 mm schmale Schaufel
	Optional 2	○900 mm breite flache Schaufel
Elektrisches System	Akustischer und optischer Alarm	●
	Not-Aus-Schalter	●
	12-V-Stromanschluss	●
	Arbeitsscheinwerfer Kabine und Ausleger LED	●1
	GPS	●

● STANDARD ○ OPTIONAL



Unit: mm

MODELL	A	B	C	D	E	F	G	H	I
ZE20GE	96	96	30	30	100	175	47	25	1190

MODELL	J	K	L	M
ZE20GE	85	798	176	176